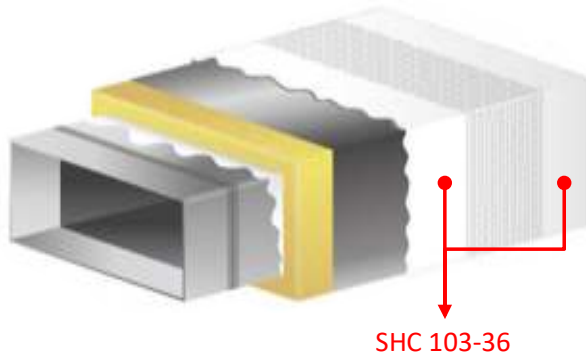


SHC 103-36

LAGGING ADHESIVE COATING



주요 특징 및 용도

- ◇ 난연성이 우수한 수성 코팅제로 작업성이 뛰어나며 브러시로 시공시 균일한 표면을 갖는다.
- ◇ 시공면이 기름, 그을음 및 먼지로 오염된 경우 세척이 용이하다
- ◇ 스티로폼, 암면 및 우레탄 폼 단열재에 사용 가능하며 에어컨 덕트와 냉각수 파이프 보호 마감재로 적합하다.

SHC 103-36은 백색으로 실내용 보온 단열재에 적합한 코팅제

색상
White

시공방법
붓, 스프레이

비중 (ASTM D 1475)
1.25 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
40% ±1.9 by volume
51% ±2.4 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
1.3 kg/m²
Wet Film Thickness: 1.0 mm
Dry Film Thickness: 0.4 mm

건조시간 (25℃ 50%RH) (ASTM D 1640)
지속 건조: 2 hours
완전 건조: 15 hours

사용온도 (SHTM 08)
-18℃ ~ 82℃

투습도 (ASTM E 96)
1.3 perms @ 0.8mm DFT

화기에 대한 안정성
No Flash Point in wet state

난연성 (ASTM E 84)
Class 1 or A

VOCs (US EPA Method 24)
<15 g/L

유의사항
4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
건조 전에 얼지 않도록 주의한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 작업하기전 흔들어주거나 잘 저어주어 제품을 균질하게 한다.
단, 지나친 교반으로 인한 기포의 발생은 도포시 작업성 저하와 건조후 크랙 발생의 원인이 될수 있으므로 낮은 속도로 잘 저어준다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃이하에서 보관하지 않는다.

작업 방법

- SHC 103-36 시공소요량(1.3kg/m²)기준, 기초칠(1st코팅) 건조전 도막두께 0.5mm로 1차 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm이상 되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2nd코팅) 젖은 두께 0.5mm로 2차 도포한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.4mm가 된다.
- 제품 도포시 서로 엇갈리는 방향으로 여러번 도포하는 것을 피한다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

브러쉬

- 수성 제품 도포가 가능한 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

스프레이

- 올바른 스프레이 기기 선택을 위해 사전에 스프레이 업체와 협의하라. 또한 부식방지 펌프를 사용한다.

세척

- 건조되기 전에는 물로 씻어주고 건조되기 시작하면 따뜻한 비눗물로 미리 세척한다.
- 건조된후에는 미네랄 스프릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화가 되었을 경우는 자일렌과 같은 강용제로 장비를 세척한다.