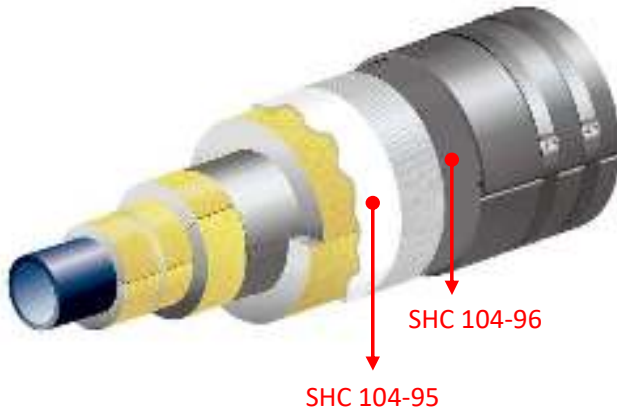


SHC 104-95/96

PRIMARY COATING



주요 특징 및 용도

- ◇ PIR, Cellular Glass와 같은 저온 단열재에 사용 가능한 이상적인 Vapor Barrier 제품이다.
- ◇ CSPE 고무 재질의 Elastomer 계열 제품으로 유연하면서도 탄성이 좋고 난연성이 뛰어나다.
- ◇ 우수한 UV 저항성으로 색상이 오래 보존되며, 내 화학성이 강하여 실외 사용에 적합하다.

SHC 104-95/96은 Chlorosulfonated Polyethylene (CSPE) 고무 재질의 증기차단 코팅제

색상

104-95 : White
104-96 : Gray

시공방법

스프레이, 붓

비중 (ASTM D 1475)

1.18 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)

33% ±1.6 by volume
46% ±2.2 by weight

시공소요량 (SHTM 13)

(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
2.8 kg/m²
Wet Film Thickness: 2.4 mm
Dry Film Thickness: 0.8 mm

건조시간 (25℃ 50%RH) (ASTM D 1640)

지속 건조h: 3 hours
완전 건조: 48 hours

사용온도 (SHTM 08)

-46℃ ~ 104℃

투습도 (ASTM E 96)

0.025 perms @ 1.3mm DFT

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)

인화점 : ≥43℃

난연성 (ASTM E 84)

Class 1 or A

유의사항

4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.

* Chlorosulfonated Polyethylene (CSPE)는 Dupont사의 상표명인 "Hypalon"으로 잘 알려져 있으며, 현재 Dupont사에서는 더 이상 생산하지 않는다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 코팅제로 약간의 용제가 상부로 약간 상승될 수 있으므로 잘 흔들어 주거나 균질하게 잘 저어준다. 이때 지나친 교반으로 인한 기포의 발생은 도포시 작업성 저하와 건조후 크랙발생의 원인이 있으므로 낮은 속도로 잘 저어준다.
- 이물질이나 기름이 없고 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 104-95/96 시공소요량(2.8kg/m²)기준, 기초칠(1차코팅) 건조전 도막두께 1.2mm로 1차 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm이상 되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2차코팅) 건조전 도막두께 1.2mm로 2차 도포한다.
- 이렇게 작업을 하였을 경우 완전 건조도막 두께는 0.8mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시는 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

브러쉬

- 깨끗한 브러쉬나 스프레이를 사용한다.
- 도구 사용시 균일한 두께가 시공될 수 있도록 주의한다.

스프레이

- 올바른 기기 선택을 위해 사전에 스프레이 업체와 협의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조되기 전에 미리 세척한다.
- 건조되었을 경우는 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.