

SHC 107-15

AEROGEL ADHESIVE



주요 특징 및 용도

- ◇ 합성고무로 만든 접착제로 경화가 매우 빠른 제품이다.
- ◇ 에어로젤 단열시스템에 이상적인 접착제이다.

SHC 107-15는 에어로젤 단열재간의 접착 또는 에어로젤 단열재를 금속판에 부착시 사용하는 접착제

색상
Yellow

시공방법
붓

비중 (ASTM D 1475)
0.79 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
20% ±0.9 by volume
31% ±1.5 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
0.16 kg/m²
Wet Film Thickness: 0.20 mm
Dry Film Thickness: 0.04 mm

접착시간(25℃, 50%RH) (SHTM 12)
0 ~ 10 minutes

사용온도 (SHTM 08)
-29℃ ~ 93℃

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
인화점 : ≥-22℃

난연성 (ASTM E 84)
Class 1 or A

유의사항
4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.
용접 핀을 설치 하기 전에 충분히 건조시킨다.
시공할 장소가 음식물과 관련이 있다면, 제품이 완전히 건조되어 솔벤트 냄새가 나지 않도록 한다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 접착제로 약간의 용제가 상부로 상승될수 있으므로 용기를 잘 흔들어주거나 잘 저어 균질하게 한다.
- 갈라질수 있는 스틱이나 판은 제품을 오염시킬수 있으므로 사용하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 표면이 거친 에어로젤 소재의 경우 최소한의 표면의 이물질을 사전에 제거한다.
- 제품을 사용하지 않을 경우 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 107-15 시공소요량(0.16kg/m²)기준, 에어로젤 단열재끼리 부착시 건조전 도막두께 0.20mm로 도포하고 랩실링시는 0.5mm로 도포한다.
- 단열재나 랩실링 부착시의 본딩 타임은 약 10분정도 유지후 밀착한다. 이때 시공온도에 따라 기온저하시는 다소 연장될수 있고 기온상승시는 다소 단축될수 있음에 유의해야 최대의 접착력을 발휘할수 있다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.04mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시는 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조전 미리 세척을 한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.