

SHC 107-27

CALCIUM SILICATE ADHESIVE



주요 특징 및 용도

- ◇ 규산나트륨계 접착제로 펄라이트나 실리카와 같은 고온단열재 접착시 사용한다.
- ◇ 단열재끼리 접착하거나 단열재를 기공이 없는 표면에 접착시 적합한 제품이다.

SHC 107-27은 규산나트륨계로 펄라이트나 실리카와 같은 단열재를 부착시 사용하는 난연성을 가진 고온용 접착제

색상
Beige

시공방법
붓, 흡손

비중 (ASTM D 1475)
1.64 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
41% ±1.9 by volume
63% ±3.0 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
2.8 kg/m²
Wet Film Thickness: 1.7 mm
Dry Film Thickness: 0.7 mm

접착시간 (25℃, 50%RH) (SHTM 12)
0 ~ 10 minutes

사용온도 (SHTM 08)
(Temperature at coated surface)
10℃ ~ 427℃

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
No Flash Point in wet state

유의사항
4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
건조되기 전에 얼지 않도록 주의한다.
건조된 접착필름이 물에 용해될 수 있으므로 습기가 생길 수 있는 곳에는 사용하지 않는다.
규산나트륨계 제품으로 유리섬유나 기타 염기에 민감한 단열재에는 사용하지 않는다.
도색이 된 금속면은 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.
불침투성 표면에 시공 시 건조시간이 길어진다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 규산나트륨 재질의 불연성 접착제로 상온 저장후 사용하면 작업성이 향상된다.
반대로 저온 시공시 작업성이 감소할수 있다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃이하에서 보관하지 않는다.

작업 방법

- SHC 107-27 시공소요량(2.8kg/m²)기준, 브러쉬 경우 건조전 도막두께 최소 1.0mm, 흠손의 경우 1.7mm 두께로 도포한다.
- 도포후 본딩 타임은 상온에서 약 5-10분정도 유지후 밀착한다. 이때 시공온도에 따라 기온저하시는 다소 연장되고 기온상승시는 다소 단축될수 있음에도 유의해야 최대의 접착력을 발휘할수 있다.
- 단열재 접합부위 밖으로 돌출된 접착제는 깨끗이 제거한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.7mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 소재의 특성상 표면의 분말이 많아 접착력이 저하될수 있으므로 최대한 표면 처리한후 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 브러쉬나 흠손을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

세척

- 건조되면 세척이 어려우므로 건조전 따뜻한 물로 미리 세척한다.
- 건조가 되었을 경우는 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트로 장비를 세척한다.