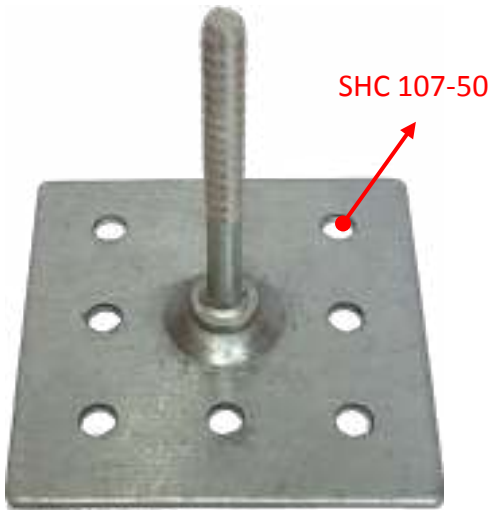


SHC 107-50

MULTI ADHESIVE



SHC 107-50은 2액형의 고강도 접착제

주요 특징 및 용도

- ◇ 우레탄 계열의 접착제로 단열재 간의 접착 또는 단열재 핀 접착제로 사용 가능하다.
- ◇ 충격에 강하며, 경화 후 매우 견고한 접착력을 가진다.

색상

Part A: Gray / Part B: Brown
Mixed (A&B): Black

시공방법

흠손

비중 (ASTM D 1475)

1.40 ±0.05 kg/Liter ; Mixed (A&B)

고형분 함량 (ASTM D 2369)

98% ±4.6 by weight

시공소요량 (SHTM 13)

(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)

2.8 kg/m²

Wet Film Thickness: 2.0 mm

Dry Film Thickness: 2.0 mm

혼합비율 (by weight)

Part A : Part B = 5 : 1

가사 시간 25°C, 50%RH (SHTM 07)

60~90 minutes

경화시간 (25°C, 50%RH) (SHTM 12)

지속 건조: 6 hours

경화 건조: 20 hours

최대 강도: 7 days

인장강도

Over 4 MPa (25°C)

전단강도

Over 5 MPa (25°C)

사용온도 (SHTM 08)

(Temperature at coated surface)

-196°C ~ 93°C

유의사항

4°C ~ 38°C에서 보관하고 시공한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

기기에 시공할 경우 제품 시공 후 최소한 25°C에서 24시간 경화 시킨 후 운전 시킨다.

가사시간은 저온에서 길어지고 고온에서 짧아진다.

주제와 경화제를 혼합 후 38°C 이상의 열을 가하지 않는다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

220622



SHC 107-50

MULTI ADHESIVE

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 2액형으로 Part A(5)와 Part B(1)의 질량 혼합비를 확인한다.
- 시공에 필요한 사용량을 사전에 체크하여 A와 B의 무게를 산출한다. 이유는 혼합후의 가사시간이 0.5~1시간으로 시공양보다 많은 양을 혼합하면 가사시간 이상이 되어 시공할수 없는 경화 상태가 된다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 오일의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 107-50 A와 B가 균질하게 되도록 잘 혼합한다. 이때 지나친 교반으로 인한 혼합열의 발생은 가사시간을 더 단축시켜 경화를 빠르게 진행시키므로 낮은 속도로 잘 섞어준다.
- SHC 107-50 시공소요량(2.8kg/m²)기준, 건조전 도막두께 2mm로 도포한다.
- 핀과 접착면이 밀착될수 있도록 압착하여 시공한다.
- 이렇게 작업했을 경우 완전건조 도막두께는 2mm가 된다
- 기공이 있거나 거친 면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품의 세척이 어려우므로 건조전 미리 세척을 한다.
- 건조된 경우에는 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.