

SHC 107-75

LAP ADHESIVE



주요 특징 및 용도

- ◇ 난연성 접착제로 알루미늄 호일이나 고무발포 단열재 같은 불침투성 표면의 자재를 접착하는데 적합하다.
- ◇ 2차 증기 차단막인 알루미늄 호일 랩 실링에 이상적인 제품이다.

SHC 107-75는 2차 증기 차단막인 알루미늄 호일의 랩 실링용 접착제

색상
Off-White or Black

시공방법
붓

비중 (ASTM D 1475)
1.34 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 1644)
19% ±0.9 by volume
21% ±1.0 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
0.4 kg/m²
Wet Film Thickness: 0.32 mm
Dry Film Thickness: 0.06 mm

접착시간 (25°C, 50%RH) (SHTM 12)
1 ~ 10분

사용온도 (SHTM 08)
(Temperature at coated surface)
-46°C ~ 93°C

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
No Flash Point in wet state

난연성 (ASTM E 84)
Class 1 or A

유의사항
4°C ~ 38°C에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.
유연한 PVC 제품에 사용하지 않는다.
사용하기 전 최소한 24시간 이상 상온 보관한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 접착제로 약간의 용제가 상부로 상승될수 있으므로 용기를 잘 흔들어 주거나 잘 저어준다.
- 갈라질수 있는 스틱이나 판은 제품을 오염시킬수 있으므로 사용하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 경우 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 107-75 시공소요량(0.4 kg/m²) 기준, 건조전 도막두께 0.32mm로 균일하고 일정하게 도포한다.
- 반드시 양면 도포후 본딩타임은 상온 약 5분정도 유지후 밀착 시공한다. 이때 시공온도에 따라 기온저하시는 다소 연장될수 있고 기온상승시는 단축될수 있음에 유의해야 최대의 접착력을 발휘할수 있다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.06mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친 면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조전 미리 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.