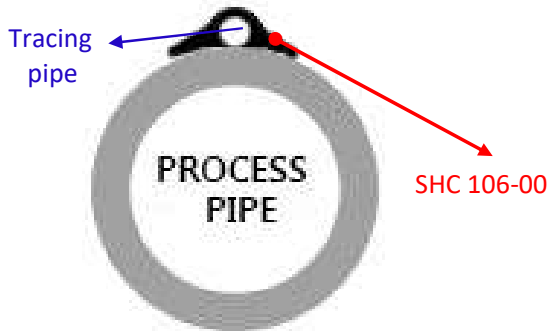


SHC 106-00

HEAT TRANSFER CEMENT



주요 특징 및 용도

- ◇ Tracer와 Pipe 사이의 공간을 채움으로 열 흐름 속도를 현저히 증가시킨다.
- ◇ 유지 보수가 편리하며 초저온 파이프 라이닝에도 사용 가능하다.

SHC 106-00은 트레이싱 파이프에 사용하여 열 전달을 증가시키는 시멘트

COLOR
Black

시공방법
흡손

비중 (ASTM D 1475)
1.66 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
90% ±4.2 by volume
71% ±3.3 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
28 kg/m²
Wet Film Thickness: 16.7 mm
Dry Film Thickness: 15.0 mm
(제품 특성상 알갱이가 많은 제품으로 압착하여 시공할 경우 소요량 증가)

건조시간 (25°C 50%RH) (ASTM D 1640)
완전 건조: 48 hours

사용온도 (SHTM 08)
-70°C ~ 400°C

열전도율 (KS L 1604)
5.46 w/mk at 200°C

유의사항
4°C ~ 38°C에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
건조되기 전에 얼지 않도록 주의한다.
전기 화학적 부식에 민감한 Stainless Steel 소재에 적용은 추천하지 않는다.

시공소요량 (SHTM 13)

트레이서 (ø)	프로세서 파이프	전열 시멘트 소요량 (kg/m)
¼" (13.7)	1¼" ~ 24"	0.8
⅜" (17.1)	2" ~ 24"	1.1
½" (21.3)	2½" ~ 24"	1.4
¾" (26.6)	3" ~ 24"	2.1
1" (33.4)	3½" ~ 24"	3.5

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com
품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

240129

작업준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 규산나트륨이 포함된 제품으로 저온 시공 시 상온 저장 후 사용하면 작업성이 향상된다.
- 반대로 저온 시공 시 작업성이 감소 할 수 있다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃ 이하에서 보관하지 않는다.

작업방법

- SHC 106-00 시공소요량(28kg/m²)기준, 건조전 도막두께 16.7mm로 도포한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 15mm가 된다.
- 균일한 두께로 도포가 요구되며, 미흡할 경우 열전달의 효율이 저하될 수 있다.
- 골재와의 혼합물로 표면의 마감처리에 주의한다.
- 마감처리가 미흡할 경우 건조 후 크랙 발생의 원인이 될 수 있다.

작업도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다.
- 도구 사용 시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

주의사항

- 시공 도중 비가 오는 경우 또는 보온공사 전에 비가 올 경우에는 PE Film이나 Aluminium Foil로 덮어 준다.
- 시멘트를 사용할 때 관과 관사이 접촉부분, 틈새, 조임 밴드 밑에 틈이나 공간이 생기지 않도록 잘 충전한다.