

# SHC 204-01

## HARD SETTING CEMENT



### 주요 특징 및 용도

- ◇ 부식방지제가 들어간 시멘트로 무기염류와 내열에 강한 화합물로 구성되어 있다.
- ◇ 시공면이 불규칙한 표면에 적합한 단열 마감재이다.
- ◇ 불연성 마감재

SHC 204-01는 수직, 수평의 설비, 열교환기, 파이프 라인, 그리고 불규칙적인 표면을 위한 마감용 시멘트

#### 색상

Light Gray

#### 시공방법

흡손

#### 비중

1.00 ±0.05 kg/Liter

#### 시공소요량(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)

25 kg/m<sup>2</sup>

Wet Film Thickness: 25mm

#### 사용온도 (SHTM 08)

500℃

#### 수축률

1.0% (after 24hr. at 538℃)

#### 열전도율 (KS L 1604)

0.27 + 0.0020 kcal/hr.m.℃

#### 배합비

1.5 : 1 (Hard Cement : Water) by weight  
(Subject to change by site situation)

#### 유의사항

4℃ ~ 38℃ 습기나 물이 없는 건조한 장소에 보관한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

0℃ 이하에서는 시공하지 않는다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

### 작업준비

- 1.5 : 1(물) 질량 혼합비를 사전에 확인한다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 최대한 밀봉하여 습기로부터 차단하여 경화를 방지한다.
- 잔여량은 최대한 빠른 시일내에 사용한다.

### 작업방법

- SHC 204-01을 물과 함께 혼합할수 있는 용기에 담는다.
- 물을 소량씩 집어넣어 시공하기에 적당한 비율이 되도록 균질하게 혼합한다. 이때 지나친 교반의 속도는 물리적인 힘에 의해 혼합 점도가 지나치게 낮아져 작업성을 저하시킬수 있으니 주의한다.
- 시공소요량(25kg/m<sup>2</sup>)기준 기초칠(1차코팅) 건조전 도막두께 12.5mm로 도포한다.
- 1차 도포후 시멘트가 완전히 건조되기전에 Hex Wire Mesh를 사용하여 제품을 보강하여 준다. 이때 보강재는 최소 50mm 이상되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2차코팅) 젖은 두께 12.5mm로 고르게 도포한다.
- 물을 너무 많이 넣어서 시공하면 시멘트의 강도가 약해지므로 정해진 혼합비를 준수하고 시공의 어려움이 있다면 물은 최소량만 추가하여 사용하기를 권장한다.
- 기공이 있거나 거친 면에 시공시는 더 많은 양이 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 건조되기전 기온이 저하되거나 비나 눈이 올 우려가 있는 경우 PE를 이용하여 덮어 주어야 한다.

### 작업도구

- 깨끗한 흙손을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

### 세척

- 속경의 시멘트로 건조되면 세척이 어려우므로 미리 물로 세척한다.
- 건조가 되었을 경우 장비가 손상되지 않을 정도의 물리적인 힘이나 충격으로 제거후 세척한다.