

# SHC 204-05

## GYPSUM PLASTER



### 주요 특징 및 용도

- ◇ 무기질의 불연 석고를 바탕으로 한 제품으로 셀룰라글라스 결합시 접착제로 사용 가능하다.
- ◇ 설비의 진동 및 온도 변화로 발생하는 단열재 내부면의 마모를 감소시킨다.
- ◇ 물과 혼합시 빠른 반응을 일으키며 내열성 강화를 위한 접착제로도 사용 가능하다.
- ◇ 불연성 마감재

SHC 204-05는 셀룰라글라스 접착시 사용하는 석고 플라스터

**색상**  
Dark Gray

**시공방법**  
흙손, 붓

**비중**  
1.13 ±0.05 kg/Liter

**시공소요량**(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)  
2.3 kg/m<sup>2</sup>  
Wet Film Thickness: 2.0mm

**녹는점**  
1450℃

**경화시간 (25℃)**  
20 ~ 30 minutes

**사용온도 범위 (SHTM 08)**  
-196 ~ 500℃

**PH**  
Alkaline

**난연성 (ASTM E 84)**  
Incombustible wet or dry

**배합비**  
2 : 1 (Gypsum Plaster : Water)  
(Subject to change by site situation)

**유의사항**  
4℃ ~ 38℃ 습기나 물이 없는 건조한 장소에 보관한다.  
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.  
따뜻한 물로 혼합하면 찬물에 비해 빠른 반응 속도를 얻을 수 있다.  
경화된 접착제는 기계설비로 제거해야만 한다.  
제품이 경화되지 전에는 세척이 가능하며 경화된 후에는 물리적인 힘을 가해 제거한다.

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

**작업 준비**

- 2 : 1(물) 질량 혼합비를 사전에 확인한다.
- 이물질이나 기름이 없고 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 최대한 밀봉하여 습기로부터 차단하여 경화를 방지한다.
- 잔여량은 최대한 빠른 시일내에 사용한다.

**작업 방법**

- SHC 204-05를 물과 함께 혼합할수 있는 용기에 담는다.
- 물을 소량씩 넣어 시공하기에 적당한 비율이 되도록 균질하게 혼합한다.  
이때 지나친 교반속도는 물리적인 힘에 의해 혼합 점도가 지나치게 낮아져 작업성이 저하될수 있으니 주의한다.
- 시공소요량(2.3Kg/m<sup>2</sup>)기준, 건조전 도막두께 2.0mm로 단열재끼리 접하는 면가장자리에 골고루 도포한다.  
이때 단열재를 서로 꼭 눌러주어 쥘섬플라스터 내부에 있는 공기가 빠져나오도록 한다.
- 단열재 접합 부위 사이로 흘러나온 쥘섬플라스터는 흠손으로 깨끗하게 제거해준다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 물을 너무 많이 넣어서 시공하면 쥘섬플라스터의 강도가 약해질수 있으므로 정해진 혼합비를 준수하고 시공의 어려움이 있다면 물은 최소량만을 추가하여 사용하기를 권장한다.
- 건조되기전 기온이 저하되거나 비나 눈이 올 우려가 있는 경우는 PE등으로 덮어주어야 한다.

**작업 도구**

- 깨끗한 흠손을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

**세척**

- 속경의 시멘트로 건조되면 세척이 어려우므로 미리 물로 세척한다.
- 건조가 되었을 경우 장비가 파손되지 않을 정도의 물리적인 힘과 충격으로 제거한후 세척한다.