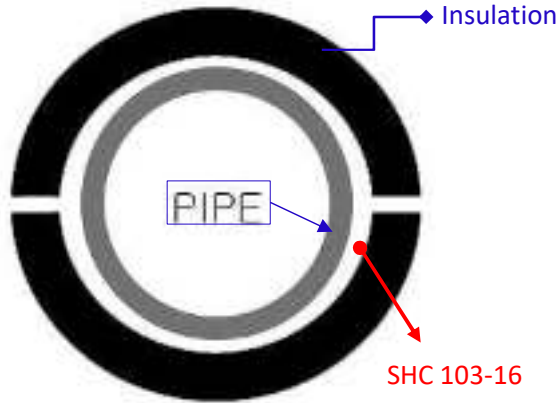


SHC 103-16

WB ANTI-ABRASION COATING



주요 특징 및 용도

- ◇ 설비의 진동 및 온도 변화로 발생하는 단열재 내부면의 마모를 감소시킨다.
- ◇ 수성 제품으로 내화성능이 우수하며 높은 고형분을 가지고 있다.
- ◇ 강력한 접착력으로 초저온, 고온, 저온 및 Dual Temperature 장치물에 적합한 제품이다.

SHC 103-16은 셀룰라 글라스 및 각종 단열재 내부 면에 시공하는 마모 방지 코팅제

색상
White

화기에 대한 안정성
No Flash Point in wet state

시공방법
붓

난연성 (ASTM E 84)
Class 1 or A

비중 (ASTM D 1475)
1.58 ±0.05 kg/Liter

VOCs (US EPA Method 24)
<15 g/L

고형분 함량 (ASTM D 2369)
51% ±2.4 by volume
69% ±3.2 by weight

유의사항
4°C ~ 38°C에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
건조 전에 얼지 않도록 주의한다.

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
0.7 kg/m²
Wet Film Thickness: 0.42 mm
Dry Film Thickness: 0.21 mm

건조시간 (25°C 50%RH) (ASTM D 1640))
지촉 건조: 45~90 minutes
완전 건조: 2~3 hours

사용온도 (SHTM 08)
-196°C ~ 120°C

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 코팅제로 약간의 물이 상부로 상승될 수 있으므로 용기를 잘 흔들어주거나 균질하게 잘 저어준다. 이때 지나친 교반으로 인한 기포의 발생은 도포시 작업성 저하와 건조후 크랙발생의 원인이 될 수 있으므로 낮은 속도로 잘 저어준다.
- 갈라질 수 있는 스틱이나 판은 제품을 오염시킬 수 있으므로 사용하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃ 이하에서 보관하지 않는다.

작업 방법

- SHC 103-16 시공소요량(0.7kg/m²) 기준 셀룰라글라스(단열재) 내부 표면 또는 구멍(bore)부분에 건조전 도막두께 0.42mm로 도포한다.
- 도포시 제품 추천 두께로 한번에 두껍게 도포한다.
- 도포시 서로 엇갈리는 방향으로 여러번 도포하는 것을 피한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.21mm가 된다.
- 도포된 제품이 완전히 건조된후 셀룰라글라스(단열재)를 설치한다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시는 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

브러쉬

- 수성제품 도포가 가능한 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

스프레이

- 올바른 스프레이 기기 선택을 위해 사전에 스프레이 업체와 협의하라.
- 또한 부식방지 펌프를 사용한다.

세척

- 건조되기 전에는 물로 씻어주고 건조되기 시작하면 따뜻한 비눗물로 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄 스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화가 되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.