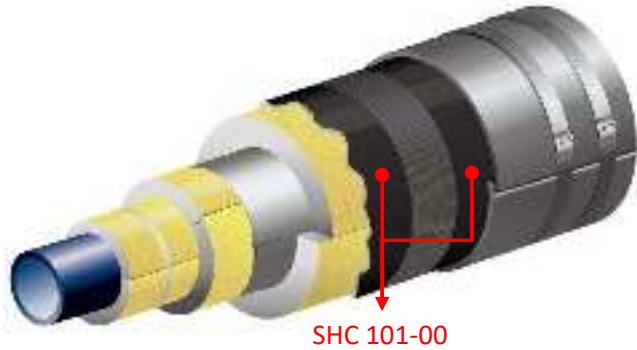




### 주요 특징 및 용도

- ◇ 코팅면 내 외부로 공기 순환이 자유로운 (Breather) 내후성이 우수한 옥외용 코팅제이다.
- ◇ 유연하고 내구성이 뛰어난 필름을 형성하며 산, 알칼리 및 눈과 비 같은 기후 변화에 탁월한 저항력을 갖는다.
- ◇ 고형분이 높은 제품으로 경제성이 요구되는 곳에 적합하다.

SHC 101-00은 염선된 아스팔트 재질의 에멀전 타입으로 고온 단열재에 적합한 마스틱

**색상**  
Black

**투습도 (ASTM E 96)**  
1.0 perms @ 3.2mm DFT

**시공방법**  
흙손, 고무장갑

**화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)**  
인화점 :  $\geq 93^{\circ}\text{C}$

**비중 (ASTM D 1475)**  
 $1.17 \pm 0.05 \text{ kg/Liter}$

**VOCs (US EPA Method 24)**  
 $< 21 \text{ g/L}$

**고형분 함량 (ASTM D 2369)**  
50%  $\pm 2.4$  by volume  
52%  $\pm 2.4$  by weight

**유의사항**  
4 $^{\circ}\text{C}$  ~ 38 $^{\circ}\text{C}$ 에서 보관하고 시공한다.  
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.  
건조 전에 얼지 않도록 주의한다.  
실내 용도로는 사용하지 않는다.

**시공소요량 (SHTM 13)**  
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)  
7.0 kg/m<sup>2</sup>  
Wet Film Thickness: 6.0 mm  
Dry Film Thickness: 3.0 mm

**건조시간 (25 $^{\circ}\text{C}$  50%RH) (ASTM D 1640)**  
지속 건조: 12 hours  
완전 건조: 36 hours

**사용온도 (SHTM 08)**  
-29 $^{\circ}\text{C}$  ~ 94 $^{\circ}\text{C}$

### 작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃ 이하에서 보관하지 않는다.

### 작업 방법

- SHC 101-00 시공소요량 (7.0kg/m<sup>2</sup>)기준, 기초칠 (1차 코팅) 건조전 도막 두께는 3.0mm로 도포한다.
- 1차 도포 후 지축건조 전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm 이상 되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠 (2차코팅) 건조전 도막두께 3.0mm로 도포한다.
- 이렇게 작업을 하였을 경우 완전건조 도막두께는 3.0mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친 면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 시공한 마스틱위에 다른 코팅이 필요한 경우 완전 건조 후에 가능하며 시공온도에 따라 건조가 달라질 수 있으므로 시공 여건을 감안해야하며 시공 전 적합성에 대한 사전 체크 후 시공할 것을 권장한다.

### 작업 도구

- 깨끗한 흙손을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

### 세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조 전 따뜻한 물로 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄 스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제를 사용하여 장비를 세척한다.