



주요 특징 및 용도

- ◇ 아스팔트 재질의 Non-breathing 마스틱으로 유연성과 내구성이 뛰어나다.
- ◇ 투습도가 우수하여 저온 단열재 시공시 증기 차단제로 이상적인 제품이다.
- ◇ 고형분 함량이 높고 실외 시공에 적합하다.

SHC 102-00은 아스팔트 재질로 저온 단열재에 적합한 증기차단 마스틱

색상
Black

시공방법
흠손

비중 (ASTM D 1475)
1.35 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
69% ±3.2 by volume
79% ±3.7 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
6.2 kg/m²
Wet Film Thickness: 4.6 mm
Dry Film Thickness: 3.2 mm

건조시간 (25℃ 50%RH) (ASTM D 1640)
지속 건조: 6~7 hours
완전 건조: 7~10 days

사용온도 (SHTM 08)
-46℃ ~ 104℃

투습도 (ASTM E 96)
0.015 perms @ 3.2mm DFT

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
인화점 : ≥40℃

유의사항
4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
제품의 냄새가 음식의 향이나 맛에 영향을 줄 수 있으므로 식품 저장소 등에는 사용하지 않는다.
스티로폼에는 사용하지 않는다.
솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 아스팔트 베이스로 작업전 상온 저장후 사용하면 작업성이 향상된다. 반대로 저온 시공시 작업성이 감소할수 있다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 102-00 시공소요량(6.2kg/m²)기준, 기초칠(1차코팅) 건조전 도막 두께 2.3mm로 1차 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주며 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm 이상되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2차코팅) 건조전 도막두께 2.3mm로 2차 도포한다.
- 이렇게 작업을 하였을 경우 완전건조 도막두께는 3.2mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 시공한 마스틱위에 다른 코팅이 필요한 경우 완전건조후 가능하며 시공온도에 따라 건조가 달라질수 있으므로 시공 여건을 감안해야하며 시공전 적합성에 대한 사전 체크후 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조전 미리 세척을 한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제의 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.