

SHC 103-00

VINYL MASTIC



주요 특징 및 용도

- ◇ 폴리비닐 재료의 에멀전 타입 마스틱으로 산 및 알칼리에 대한 저항성이 뛰어나다.
- ◇ 건조 후 질기고 강한 필름을 형성하여 내구성 및 방수효과가 우수하다.
- ◇ 염분 농도가 높은 해안지역의 탱크, 파이프, 장비 및 기계류 시공에 적합한 제품이다.

SHC 103-00은 염색된 Polyvinyl 에멀전 타입으로 대부분의 단열재에 사용 가능한 마스틱

색상

Light Gray

시공방법

흙손

비중 (ASTM D 1475)

1.38 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)

39% ±1.8 by volume

56% ±2.6 by weight

시공소요량 (SHTM 13)

(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)

10.6 kg/m²

Wet Film Thickness: 7.7 mm

Dry Film Thickness: 3.0 mm

건조시간 (25℃ 50%RH) (ASTM D 1640)

지속 건조: 4~5 hours

완전 건조: 24~36 hours

사용온도 (SHTM 08)

(Temperature at coated surface)

-29℃ ~ 91℃

투습도 (ASTM E 96)

1.0 perms @ 3.0mm DFT

화기에 대한 안정성

No Flash Point in wet state

VOCs (US EPA Method 24)

<20 g/L

유의사항

4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

건조 전에 얼지 않도록 주의한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 펄프가 함유된 제품으로 상부에 약간의 물이 상승될수 있으므로 사용전 반죽하듯 손으로 문질러 준다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃이하에서 보관하지 않는다.

작업 방법

- SHC 103-00 시공소요량(10.6kg/m²) 기준 기초칠(1차코팅) 건조전 도막두께 3.85mm로 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm이상되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2차코팅) 건조전 도막두께 3.85mm로 도포한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 3.0mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시는 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 시공한 마스틱위에 다른코팅이 필요한 경우 완전건조후 시공 가능하며 시공온도에 따라 건조가 달라질수 있으므로 시공여건을 감안해야하며 시공전 적합성에 대한 사전 체크후 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조전 따뜻한 물로 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제의 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.