

SHC 105-02

D.T. JOINT SEALANT



주요 특징 및 용도

- ◇ 식물성 기름계 제품으로 고온, 저온 단열 시스템에 조인트 실란트로 사용된다.
- ◇ 스티로폼 단열재에도 사용 가능하며, 다양한 온도 변화에도 본래의 성질을 유지한다.
- ◇ 방수성 및 내후성이 우수하며 수축이 거의 없는 경제적인 제품이다.

SHC 105-02는 1액형의 식물성 기름계 제품으로 Dual Temperature용 조인트 실란트

색상
Gray

투습도 (ASTM E 96)
0.06 perms @3.2mm DFT

시공방법
흠손

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
인화점 : $\geq 61^{\circ}\text{C}$

비중 (ASTM D 1475)
 $1.69 \pm 0.05 \text{ kg/Liter}$

유의사항
4 $^{\circ}\text{C}$ ~ 38 $^{\circ}\text{C}$ 에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
기름기가 있고, 서리 및 습기 찬 표면에는 시공하지 않는다.
용제 타입의 마스틱 및 코팅제 하부에는 시공하지 않는다.

고형분 함량 (ASTM D 2369)
93% ± 4.4 by volume
96% ± 4.5 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
3.7 kg/m²
Wet Film Thickness: 2.2 mm
Dry Film Thickness: 2.0 mm

건조시간 (25 $^{\circ}\text{C}$ 50%RH) (ASTM D 1640)
지속 건조: 24 hours
완전 건조: 7 days

사용온도 (SHTM 08)
-73 $^{\circ}\text{C}$ ~ 153 $^{\circ}\text{C}$

SHTM : SAM HWA TEST METHOD

Sam Hwa Chemicals Co., Ltd.

충청남도 천안시 동남구 목천읍 천정2길 71-17 T: +82-2-517-6847 E: sales@shckorea.com / www.shckorea.com

품질 보증기간은 제품 구매일로부터 1년

210503

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 105-02 시공소요량(3.7kg/m²) 기준, 건조전 도막두께 2.2mm로 도포한다.
- 단열재끼리 서로 짝 눌러주어 조인트 실란트내의 공기가 빠져 나올 수 있도록 밀착하여 시공한다.
- 단열재 접합 부위 밖으로 흘러나온 실란트는 흡손이나 퍼티용 칼로 깨끗하게 제거한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 2.0mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 2차 시공이 필요할 경우 표면건조가 된 후에 시공한다.

작업 도구

- 깨끗한 흡손이나 퍼티용 칼을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품의 세척은 어려우므로 건조전에 미리 세척한다.
- 건조가 되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화가 되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.