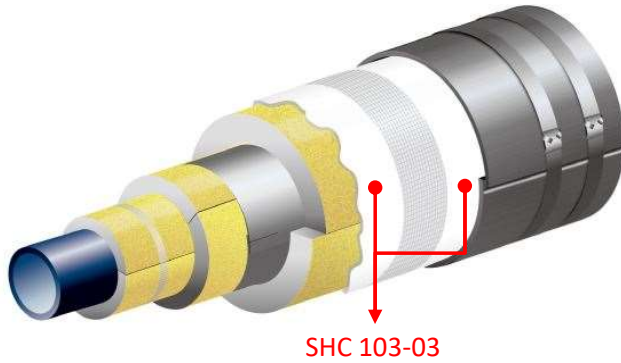




주요 특징 및 용도

- ◇ 탄성체 폴리머를 바탕으로 한 증기차단제로 유연하고 방수능력이 강하다.
- ◇ 휘발성 용제를 포함하지 않으며, 건조시 유해가스를 방출하지 않는다.
- ◇ 열이나 화학반응에 강해 석유화학 및 정유소에 사용 가능한 이상적인 컴파운드 제품이다.

SHC 103-03은 탄성체 폴리머, 고무, 세라믹의 혼합 재질로 각종 저온 단열재에 사용하는 방수마감 마스틱

색상
White

시공방법
흙손, 고무장갑, 스프레이

비중 (ASTM D 1475)
1.36 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
61% ±2.7 by volume
71% ±3.2 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
5.1 kg/m²
Wet Film Thickness: 3.8 mm
Dry Film Thickness: 2.3 mm

건조시간 (25°C 50%RH) (ASTM D 1640)
지속 건조: 3~4 hours
완전 건조: 24~30 hours

사용온도 범위 (SHTM 08)
-29°C ~ 120°C

투습도 (ASTM E 96)
1.0 perms @ 2.3mm DFT

화기에 대한 안정성
No Flash Point in wet state

VOCs (US EPA Method 24)
<20 g/L

유의사항
4°C ~ 38°C에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
건조 전에 얼지 않도록 주의한다.
물이 고일 수 있는 곳에는 사용하지 않는다.
24 시간 이내에 비가 예상되면 시공하지 않는다.
Foil이나 종이에 붙일 경우 사용하기 전에 접착력이 적절한 지 먼저 Test 해 본 후에 사용한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 수분의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.
- 0℃ 이하에서 보관하지 않는다.

작업 방법

- SHC 103-03 시공소요량(5.1kg/m²)기준, 기초칠(1차코팅) 건조전 도막두께 1.9mm로 1차 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다.
이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm이상되도록 서로 겹쳐서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2차코팅) 건조전 도막두께 1.9mm로 2차 도포한다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막 두께는 2.3mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.
- 시공한 마스틱위에 다른 코팅이 필요한 경우 완전건조후 시공 가능하며 시공온도에 따라 건조가 달라질수 있으므로 시공여건을 감안해야하며 시공전 적합성에 대한 사전 체크후 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조전 제품은 세척이 어려우므로 따뜻한 물로 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.