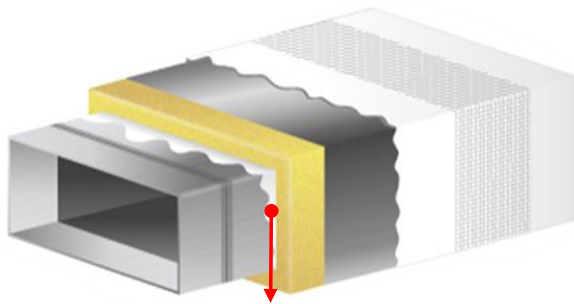


SHC 107-00/02

DUCT II ADHESIVE



SHC 107-00

주요 특징 및 용도

- ◇ 합성고무로 만든 접착제로 경화가 빠르고 경제적인 제품이다.
- ◇ 저밀도 덕트 라이너 (최대 48 kg/m²) 및 유리면을 금속판에 접착시 사용한다.

SHC 107-00은 덕트 라이너 및 유리면을 금속판에 부착시 사용하는 엘라스토머 접착제

색상

107-00: Red
107-02: Amber

시공방법

스프레이, 롤러, 붓

비중 (ASTM D 1475)

0.74 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)

18% ±0.8 by volume
24% ±1.1 by weight

시공소요량 (SHTM 13)

(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
0.08 kg/m²
Wet Film Thickness: 0.11 mm
Dry Film Thickness: 0.02 mm

접착시간 (25℃, 50%RH) (SHTM 12)

0 ~ 30 minutes

사용온도 (SHTM 08)

-29℃ ~ 93℃

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)

인화점 : ≥-7℃

난연성 (ASTM E 84)

Class 1 or A

유의사항

4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.

용접 핀을 설치 하기 전에 충분히 건조시킨다.

Vapor Barrier Jackets을 실링 하는데 사용하지 않는다.

상부 시공시 고정장치가 요구될 수 있다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 접착제로서 약간의 용제가 상부로 상승될수 있으므로 용기를 잘 흔들어주거나 잘 저어 균질하게 한다.
- 갈라질수 있는 스틱이나 판은 제품을 오염시킬수 있으므로 사용하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 경우 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 107-00/02 시공소요량(0.08kg/m²)기준, 0.11mm로 도포한다.
 - 균일하고 일정하게 도포후 상온 본딩타임은 30분정도 유지후 밀착한다.
- 이때 시공온도에 따라 기온저하시는 다소 연장될수 있고 기온상승시는 다소 단축될수 있음에 유의해야 최대의 접착력을 발휘할수 있다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전건조 도막두께는 0.02mm가 된다.
 - 기공이 있거나 거친면에 시공시, 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조되면 세척이 어려우므로 건조전에 미리 세척한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트로 장비를 세척한다.