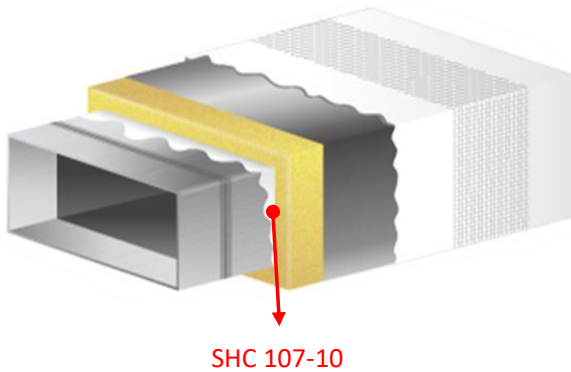


SHC 107-10/11

DUCT ADHESIVE



주요 특징 및 용도

- ◇ 합성고무로 만든 접착제로 경화가 빠르고 경제적인 엘라스토머계 제품이다.
- ◇ 내화성이 우수하며 저밀도 (최대 48 kg/m³) 유리면 및 암면 단열재를 덕트에 접착시 사용한다.

SHC 107-10/11은 보온 단열재나 라이닝을 덕트에 부착시 사용하는 엘라스토머 접착제

색상

107-10 : Green
107-11: Off-white

시공방법

스프레이, 붓, 롤러

비중 (ASTM D 1475)

0.74 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)

18% ±0.8 by volume
28% ±1.3 by weight

시공소요량 (SHTM 13)

(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
0.08 kg/m²
Wet Film Thickness: 0.11 mm
Dry Film Thickness: 0.02 mm

접착시간 (25℃, 50%RH) (SHTM 12)

0 ~ 15 minutes

사용온도 (SHTM 08)

-29℃ ~ 93℃

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)

인화점 : ≥-22℃

난연성 (ASTM E 84)

Class 1 or A

유의사항

4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.

석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.

솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.

음식물과 관련이 된 장소에서 시공할 때는 본 제품이 완전히 건조되고, 솔벤트 냄새가 나지 않을 때 사용한다.

Vapor Barrier Jackets을 실링 하는데 사용하지 않는다.

용접 핀을 설치 하기 전에 충분히 건조시킨다.

상부 시공시 고정장치가 요구될 수 있다.

작업준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 낮은 점도의 접착제로 약간의 용제가 상부로 상승될수 있으므로 용기를 잘 흔들어주거나 잘 저어 균질하게 한다.
- 갈라질수 있는 스틱이나 판은 제품을 오염시킬수 있으므로 사용하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없는 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 경우 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업방법

- SHC 107-10/11 시공소요량(0.08kg/m²)기준, 건조전 도막두께 0.11mm로 도포한다
 - 균질하고 일정하게 도포후 본딩 타임은 15분정도 유지후 밀착한다.
- 이때 시공온도에 따라 기온저하시는 다소 연장될수 있고 기온상승시는 다소 단축될수 있음에 유의해야 최대의 접착력을 발휘할수 있다.
- 이렇게 작업하였을 경우 완전 건조 도막 두께는 0.02mm가 된다.
 - 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업도구

- 깨끗한 브러쉬를 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할수 있도록 주의한다.

세척

- 건조되면 세척이 어려우므로 건조전 미리 세척을 한다.
- 건조되었을 경우 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.