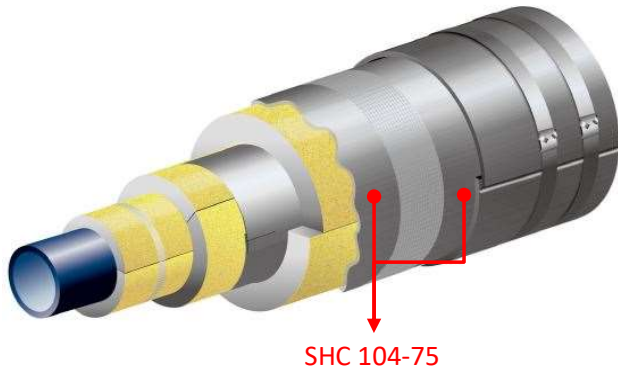


SHC 104-75

F.R. ALUMINUM MASTIC



주요 특징 및 용도

- ◇ Aluminum이 첨가된 방수 방습용 마스틱으로 질기고 유연성이 우수하다.
- ◇ 내산성, 내 알칼리성 및 용제에 대한 저항성이 뛰어나며 특히 내후성이 탁월하다.
- ◇ 저온 프로세스 장치 및 스토리지 탱크에 적합한 제품이다.

SHC 104-75는 저온에서 가동되는 장치에 시공된 보온 단열재를 보호하기 위한 증기차단 마스틱

색상
Aluminum

시공방법
흙손, 고무장갑

비중 (ASTM D 1475)
1.23 ±0.05 kg/Liter

고형분 함량 (ASTM D 2369)
39% ±1.8 by volume
57% ±2.7 by weight

시공소요량 (SHTM 13)
(시공 소지 면의 성질에 따라 다름)
3.8 kg/m²
Wet Film Thickness: 3.1 mm
Dry Film Thickness: 1.2 mm

건조시간 (25℃ 50%RH) (ASTM D 1640)
지속 건조: 4 hours
완전 건조: 72 hours

사용온도 (SHTM 08)
-40℃ ~ 80℃

투습도 (ASTM E 96)
0.02 perms @ 1.2mm DFT

화기에 대한 안정성 (ASTM D 3278)
인화점 : ≥42℃

난연성 (ASTM E 84)
Class 1 or A

유의사항
4℃ ~ 38℃에서 보관하고 시공한다.
석면, 납, 수은 또는 수은 화합물을 포함하지 않는다.
솔벤트 제품을 사용할 때에는 시공면의 재질과 제품의 적합성 여부를 시험한 후에 사용한다.

작업 준비

- 제품을 희석하지 않는다.
- 이물질이나 기름이 없고 깨끗한 완전 건조된 표면에만 시공한다.
- 제품을 사용하지 않을 때는 용제의 증발과 표면 피막을 방지하기 위해 반드시 보관용기를 닫아둔다.

작업 방법

- SHC 104-75 시공소요량(3.8kg/m²)기준, 기초칠(1차코팅) 건조전 도막두께 1.55mm로 1차 도포한다.
- 1차 도포후 지축건조전 상태에서 Reinforcing Membrane이나 Glass cloth 보강재가 잘 스며들도록 밀착 함침시킨다. 이때 보강재가 주름지지 않도록 매끄럽게 잘 펴주고 보강재의 모든 가장자리 부분은 최소 50mm 이상 되도록 서로 겹치서 시공한다.
- 보강재 작업후 마무리칠(2nd코팅) 건조전 도막두께 1.55mm로 2차 도포한다.
- 이렇게 작업을 하였을 경우 완전 건조도막 두께는 1.2mm가 된다.
- 기공이 있거나 거친면에 시공시, 더 많은 소요량이 요구되므로 높은 두께로 시공할 것을 권장한다.

작업 도구

- 깨끗한 흙손이나 고무장갑을 사용한다.
- 도구 사용시 균등한 두께로 시공할 수 있도록 주의한다.

세척

- 건조된 제품은 세척이 어려우므로 건조전에 미리 세척을 한다.
- 건조되었을 경우는 미네랄스피릿 또는 불연성 염소계 솔벤트를 사용하고 경화되었을 경우에는 자일렌과 같은 강용제 솔벤트를 사용하여 장비를 세척한다.